March 2025

NEOLITH®

Sintered Stone



/ CERTIFICATIONS
หนังสือรับรอง

World Wildlife Fund

Fundación Vicente Ferrer

Fundación RCR

Member of the US Green Building Council (USGBC)

OK Kosher Certification

NSF Certifies that Neolith is totally suitable for contact with food.

European Comission Certification

Designed and produced by TheSize Surfaces in Spain

Neolith has an industry-wide reputation for excellence and attention to detail. With a collection comprised of over 50 high-performance and strikingly coloured slabs, the brand has become the surfacing material of choice for a vast array of interior and exterior applications.

Since its foundation in 2009, Neolith has received recognition through international design and architecture awards for its forward-thinking, innovative approach and the high quality of its products and processes.

These accolades reflect Neolith's pioneering spirit, a company continually evolving to meet the needs and expectations of current and future clients.

Neolith เป็นที่รู้จัก และ ได้รับการยอมรับในเรื่องคุณภาพ และ ความสวยงาม โดยมีสีให้เลือกมากกว่า 50 สี จึงเป็นผลิตภัณฑ์วัสดุตกแต่งอาคารที่ได้รับเลือกไปใช้ทั้งงานภายในและภายนอกอาคาร ในโครงการต่างๆ

นับตั้งแต่ผลิตภัณฑ์ Neolith ได้ถือกำเนิดขึ้นในปี 2009 นั้น Neolith ได้รับรางวัลทางด้านการออกแบบ และ สถาปัตยกรรมมากมายจากผลิตภัณฑ์ และ วิธีการผลิตที่มีคุณภาพสูง ซึ่งเกิดมาจาก นวัตกรรมการผลิต และ แนวคิดที่ล้ำสมัย

รางวัลเหล่านี้แสดงให้เห็นถึงความมุ่งมั่นในการบุกเบิก เพื่อสร้างสรรค์สิ่งใหม่ๆ และ การพัฒนาอย่างต่อเนื่องเพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้าทั้งในปัจจุบัน และ อนาคต

/ AWARDS
รางวัล

/ 2012

Best Of Kbis

/ 2014

Architectural Record Award

Pia Awards

Alfa De Oro

Installation Awards

/ 2015

Red Dot Award

Pia Awards

Kbb Readers Choice Awards

Muuuzz Awards

30 More innovative Products

/ AWARDS
รางวัล

/ 2016

KB Culture Awards

A'design Award

Pia Awards

Kbb Readers Choice Award

Architectural Record Award

A+Award Architizer

Materialica Gold Award

Muuuzz Awards

Best Of Houzz

Plus X Award

IDC Innovation Awards

/ 2017

Red Dot Award

Kbb Readers Choice Awards

Muuuzz Awards

Plus X Award

Interior Design Best of the Year 2017: Enigma

/ 2018

D Award

Interzum Award

Infoprogetto Piu Innovativo

Premio Interiores

AP50 Readers Choice

Great Design AD 2017

La Razón: Producto del año en Innovación y Tecnología

Edison Awards

A' Design Award 2018

Muuuzz Awards

Great Design AD 2018

Money-Saving Products Winner

Product Innovation Awards 2018

Interior Design Best of the Year Award

Architectural Record 2018

Plus X Award

German Design Award 2019

Architectural Record

WHAT IS NEOLITH?
NEOLITH คืออะไร

“Good design is where science and art meet in decorum” | *Robin Mathew*

Founded in 2009, Neolith, the market-leading brand of Sintered Stone is a revolutionary product which has become a material of choice for architects, designers, specifiers and fabricators.
This pioneering material can be specified for the most demanding interior and exterior building projects. Combining high-definition detailed decoration with high-performance qualities, Neolith offers the triple reassurance of strength, beauty and longevity.

What is a Sintered Stone?
Sintered Stone is a 100% natural material based on granite minerals, glass minerals and natural oxides:
1. Granite Materials: Quartz and feldspar, giving hardness and strength to the surface.
2. Glass minerals and silica, which ensures chemical stability.
3. Natural oxides, which deliver chromatic properties.

How is Sintered Stone produced?
Neolith is produced using the very latest in sintering technology, replicating the thousands of years’ process by which natural stone is formed in a matter of hours.
The raw materials which form the slab are first subjected to extremely high pressure, going through a pressing machine where a weight of 400 bars is applied. In the second phase of the process, the slab goes through a kiln where temperatures reach more than 1200°C (2200°F).
This process of ultra-compaction creates full-body surfaces with unique technical features.

Decoration: Neolith has always been at the forefront of sustainable approaches within all of its manufacturing processes. A 100% natural composition requires an equally ecological production method.
Building on our pioneering Neolith Digital Design (NDD), we have aimed to incorporate organic practice into the way we print our slabs.
Hydro-NDD 2.0 takes our technology to the next level. Using a water-based ink, as opposed to the industry standard solvent base, we have succeeded in offering a sustainable surface which never compromises on the quality expected from Neolith Sintered Stone. All our slabs maintain the same definition and detail of pattern and design.

Performance: Tried, tested and trusted, Neolith’s combination of realism, high performance and versatile formats make it a go-to material for architects, designers, specifiers and fabricators.

Applications: Neolith is the optimum surfacing material for both indoor and outdoor applications. From a skyscraper façade to a kitchen worktop, Neolith’s physical and mechanical characteristics deliver ultimate performance, unmatched beauty and long-term value.

“การออกแบบที่ดี เกิดจาก การนำศิลปะ และ ความรู้เทคนิคทางวิทยาศาสตร์มาประกอบกันในงานออกแบบ” | *Robin Mathew*

ผลิตภัณฑ์หินสังเคราะห์ Neolith ได้ถือกำเนิดขึ้นในปี 2009 และได้กลายเป็น ผู้นำของผลิตภัณฑ์หินสังเคราะห์ประเภท Sintered Stone ซึ่งเป็นวัสดุได้รับความนิยมจากสถาปนิก ผู้ออกแบบ และ ผู้รับเหมาติดตั้ง วัสดุนวัตกรรมนี้สามารถนำไปใช้ในงานที่ต้องการวัสดุที่มีความทนทานทั้ง บริเวณภายใน และ ภายนอกอาคาร ด้วยสีที่สวยงาม และ คุณสมบัติที่ยอดเยี่ยม Neolith จึงเป็นผลิตภัณฑ์ที่สามารถตอบโจทย์ได้ทั้งในเรื่องความทนทาน ความสวยงาม และ อายุการใช้งาน

หินสังเคราะห์ Sintered Stone คืออะไร
หินสังเคราะห์ Sintered Stone คือ ผลิตภัณฑ์นวัตกรรมที่ผลิตจากวัสดุธรรมชาติ 100% ซึ่งมาจากแร่หินธรรมชาติ แร่ประเภทแก้ว และ ออกไซด์ธรรมชาติ
1. แร่หินแกรนิต ได้แก่ ควอทซ์ และ เฟลด์สปาร์ ซึ่งให้คุณสมบัติด้านความแข็งแกร่ง และ ทนทาน
2. แร่ประเภทแก้ว และ ซิลิก้า ซึ่งให้ความทนทาน และ เสถียรภาพทางเคมี
3. ออกไซด์ธรรมชาติ ซึ่งให้สีต่างๆแก่ผลิตภัณฑ์

หิน Sintered Stone ผลิตขึ้นมาได้อย่างไร?
Neolith ผลิตโดยเทคโนโลยีการหลอมอนุภาคหินที่ทันสมัยที่สุด ซึ่งจำลองกระบวนการเกิดหินตามธรรมชาติซึ่งใช้เวลากว่าพันปี ให้สำเร็จในเวลาเพียงไม่กี่ชั่วโมง วัตถุดิบจะถูกนำมาอัดด้วยความดันสูงกว่า 400 bar ในเครื่องอัดก่อนที่จะถูกส่งต่อไปยังเตาเผาซึ่งมีอุณหภูมิสูงที่สุดมากกว่า 1200 C (2200 F)
ด้วยกระบวนการข้างต้นนี้ จึงเกิดเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีเนื้อวัสดุเป็นเนื้อเดียว และ พร้อมด้วยคุณสมบัติทางเทคนิคที่เป็นเอกลักษณ์

สีและลวดลาย: Neolith เป็นผู้ริเริ่ม และ ให้ความสำคัญในเรื่องการผลิตอย่างยั่งยืนตลอดทุก ขั้นตอนการผลิต ตลอดไปจนถึงวัตถุดิบซึ่งจะต้องได้มาจากกระบวนการที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม

จากกระบวนการผลิตสีและลายหิน Neolith Digital Design (NDD) ที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน เรากำลังพัฒนาเทคโนโลยีการพิมพ์หินไปอีกระดับด้วย Hydro - NDD 2.0 ซึ่งจะใช้สีที่มีเบสเป็นน้ำแทนการใช้สีที่มีเบสเป็นสารเคมีตัวทำละลายซึ่งถูกใช้โดยทั่วไปในอุตสาหกรรม โดยสำเร็จเกิดเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณสมบัติที่ทั้งคงทน และ สวยงาม ตามมาตรฐานของหินสังเคราะห์ Neolith โดย เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมมากยิ่งขึ้น แต่ยังคงลวดลายความสวยงามไว้เช่นเดิม

คุณสมบัติ: ด้วยความสวยงามความทนทาน และ รูปแบบที่หลากหลาย Neolith จึงเป็นวัสดุที่ถูกเลือกไปใช้ในงานหลากหลายประเภทโดยสถาปนิก มัณฑนากร ผู้ออกแบบ และ ผู้รับเหมา

การนำไปใช้งาน: Neolith เป็นวัสดุตกแต่งอาคารที่เหมาะสมแก่การใช้งานทั้งภายใน และ ภายนอกอาคาร สามารถใช้งานได้ตั้งแต่งานฟาซาดสำหรับอาคารสูง ไปจนถึงท็อปครัวด้วยคุณสมบัติที่โดดเด่น หินสังเคราะห์ Neolith จึงมาพร้อมด้วยความทนทานสูง ความสวยงาม และ ทนทานตลอดอายุการใช้งานที่ยาวนาน

WHY NEOLITH?
เหตุผลที่เลือกใช้ NEOLITH?

Neolith represents 10 years of selecting the very best materials, processes and people. It has been an exciting journey in which we have founded a brand which continually pushes the boundaries and highlights the potential of Sintered Stone.

Neolith: the stone, the brand, the legend, the future.

Neolith คือ ผลลัพธ์จากการพัฒนาอย่างต่อเนื่องมาตลอด 10 ปี ทั้งในด้านการเลือกวัตถุดิบ กระบวนการผลิต จนไปถึงทีมงานที่เติบโต และ พัฒนาอย่างต่อเนื่องตลอดมา เพื่อขยายขอบเขตทั้งรูปแบบการใช้งาน และ คุณสมบัติของหินสังเคราะห์ Neolith

WHY NEOLITH IS NOT CERAMICS?
ทำไม NEOLITH จึงไม่ใช่เซรามิกส์?

The difference between Neolith and traditional ceramics can be easily registered by comparing each surfaces’ characteristics.

Although traditional ceramics share some similar properties, none possess the performance qualities of Neolith, which combines stain, scratch, chemical and heat resistance in one single material.

Furthermore, the raw minerals used in the production of Neolith are far finer and purer, guaranteeing a more uniform structure than found in traditional ceramics.

The machinery used to process these raw materials is unique, designed specifically for manufacturing Neolith. Fitted with state of the art equipment utilising the latest technology, the production line ensures Sintered Stone of the very highest quality.

The raw materials are pressed at a significantly higher pressure than found in ceramic production to obtain a denser, stronger final product.

Afterwards, the pressed materials are fired for almost two hours, substantially longer than traditional ceramics, which have much shorter firing cycles. These longer firing cycles create a product with a highly-resistant, non-absorbent surface.

These improvements in raw materials and production techniques result in Neolith, an enhanced surface with superior technical characteristics.

ข้อแตกต่างระหว่าง หินสังเคราะห์ Neolith กับผลิตภัณฑ์ประเภทเซรามิค นั้นสามารถให้เห็นได้โดยง่ายจากการพิจารณาคุณสมบัติของวัสดุ

ถึงแม้ว่าผลิตภัณฑ์ประเภทเซรามิคอาจจะมีคุณสมบัติบางอย่างที่คล้ายกับหินสังเคราะห์ Neolith แต่ก็ยังขาดคุณสมบัติที่สำคัญ นั่นคือ การทนต่อรอยขีดข่วน การไม่เกิดคราบ ความทนทานต่อสารเคมี และ ความร้อน ซึ่งผลิตภัณฑ์หินสังเคราะห์ Neolith มีอยู่อย่างครบถ้วน

นอกจากนี้วัตถุดิบที่นำมาใช้ผลิตเป็นเป็นหินสังเคราะห์ Neolith ก็มีลักษณะละเอียดกว่า และ บริสุทธิ์มากกว่า ซึ่งก่อให้เกิดโครงสร้างของอนุภาคที่สม่ำเสมอกว่าผลิตภัณฑ์ประเภทเซรามิคทั่วไป

วัตถุดิบของหินสังเคราะห์ Neolith ถูกผลิตจากเครื่องจักรที่ถูกออกแบบขึ้นมาโดยเฉพาะ จากเทคโนโลยีที่ทันสมัยที่สุด เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพมากที่สุด

ในการผลิตหินสังเคราะห์ Neolith วัตถุดิบจะถูกบีบอัดด้วยแรงกดดันที่สูงกว่าการผลิตเซรามิคมาก จึงเกิดเป็นผลิตภัณฑ์ที่หนาแน่น และ แข็งแรงทนทานมากกว่า

หลังจากที่วัตถุดิบถูกบีบอัดเป็นแผ่นแล้ว ในการผลิตหินสังเคราะห์ Neolith วัตถุดิบจะถูกเผาเป็นเวลากว่า 2 ชั่วโมง ซึ่งนานกว่าการผลิตเซรามิคมาก ด้วยการเผาที่ระยะเวลานานกว่าจึงก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์ที่ ทนทาน และ ไม่ดูดซึมน้ำ หรือของเหลว

ด้วยการพัฒนาการวัตุดิบ และ เทคโนโลยีการผลิต หินสังเคราะห์ Neolith จึงเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณสมบัติพิเศษเหนือกว่าวัสดุประเภทอื่น

TECHNICAL FEATURES คุณสมบัติทางเทคนิค	NEOLITH	NEOLITH Polished	Quartz	Laminates and Wood	Solid Surfaces	Natural Stones	Steel
Hygienic / ถูกสุขอนามัย	●●●	●●●	●●●	●	●●●	●	●●●
Non porous / ไม่มีรูพรุน	●●●	●●●	●●●	●	●●●	●	●●●
Suitable for use outdoors / เหมาะกับการใช้งานภายนอกอาคาร	●●●	●●●	●	●	●●	●●	●●
Resistant to high temperatures / ความทนทานต่ออุณหภูมิสูง	●●●	●●●	●●	●	●	●●	●●●
Resistant to staining / ความทนทานต่อการเกิดคราบ	●●●	●●	●●	●●	●●	●	●●●
Resistant to detergents / ความทนทานต่อสารทำความสะอาด	●●●	●●	●●	●●	●	●	●
Resistance to chemicals / ความทนทานต่อสารเคมี	●●●	●●	●●	●	●●	●	●●
Resistance to thermal shock / ความทนทานต่อการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ	●●●	●●●	●●	●	●●	●●●	●●●
Resistance to freezing-defrosting ความทนทานต่อการแช่แข็ง - การละลายน้ำแข็ง	●●●	●●●	●●●	●	●	●●	●●●
Resistant to humidity / ความทนทานต่อความชื้น	●●●	●●●	●●●	●	●●●	●	●●●
Resistance to UV rays / ความทนทานต่อรังสี UV	●●●	●●●	●●	●	●	●●	●●●
Resisitant to scratching and abrasion / ความทนทานต่อรอยขีดข่วน	●●●	●●	●●	●	●	●●	●
Easy to clean and mantain / ทำความสะอาดง่าย	●●●	●●●	●●●	●●	●●	●	●

Table comparing the properties of the most common materials used for Kitchen Countertops.
ตารางเปรียบเทียบคุณสมบัติของวัสดุทั่วไปที่ใช้สำหรับ Kitchen Counter Tops

TECHNICAL FEATURES
คุณสมบัติทางเทคนิค

WATERPROOF กันน้ำ	Waterproof and resistant to liquids, with an absorption level of almost zero ไม่ดูดซึมน้ำ ทนต่อน้ำ และ ของเหลว โดยมีค่าการดูดซึมน้ำใกล้ 0
RESISTANT TO SCRATCHES* ทนต่อรอยขีดข่วน	Its hard surface makes it resistant to scratches and abrasion. ทนทานต่อรอยขีดข่วน Neolith มีผิวที่มีความแข็งมาก จึงทนต่อรอยขีดข่วน หรือ การเสียดสีได้อย่างดีเยี่ยม
RESISTANT TO HIGH TEMPERATURES ทนต่ออุณหภูมิสูง	It does not burn in contact with fire nor does it emit smoke or toxic substances when subjected to high temperatures. ทนต่ออุณหภูมิสูง ไม่ไหม้เมื่อสัมผัสกับเปลวไฟ ไม่ก่อให้เกิดควัน หรือสารพิษ
EASY TO CLEAN** ทำความสะอาดง่าย	Resistant to any kind of chemical cleaning agent such as bleach or ammonia. ทำความสะอาดง่าย ทนต่อสารเคมี และ น้ำยาทำความสะอาด
HYGIENIC สุขลักษณะ	It does not give off any harmful substances and is totally suitable for contact with food. NSF Certified. ไม่ปล่อยสารที่ไม่ปลอดภัยต่อร่างกาย สามารถสัมผัสกับอาหารได้
RESISTANT TO UV RAYS ทนต่อรังสียูวี	Being 100% natural, its colors do not fade away when being exposed to sun light or other extreme weather conditions. เนื่องจากสีหินของ Neolith มาจากวัตถุดิบธรรมชาติ 100% จึงไม่เปลี่ยนสีเมื่อได้รับแสงอาทิตย์ หรือ อากาศร้อน
100% NATURAL ธรรมชาติ 100%	It does not give off any substances that are harmful to the environment. ไม่มีเรซินเป็นส่วนผสม ไม่คายสารพิษเข้าสู่สิ่งแวดล้อม
RECYCLABLE รีไซเคิล	Up to 52% of recycled content in every slab. 100% recyclable. 52% ของวัตถุดิบที่นำมาผลิตเป็น Neolith นั้นมาจากวัสดุที่ผ่านการรีไซเคิล
LIGHTWEIGHT น้ำหนักเบา	Only 7 kg/m2 (1.4 lb/sqft) in the 3 mm slab, 15 kg/m2 (3.07 lb/sqft) in the 6 mm slab, 30 kg/m2 (6.15 lb/sqft) in the 12 mm slab and 48 kg/m2 (9.83 lb/sqft) in the 20 mm slab. Neolith ความหนา 3 มม. มีน้ำหนักเพียง 7 กก/ตร.ม ความหนา 6 มม. มีน้ำหนัก 15 กก/ตร.ม และที่ความหนา 12 มม. มีน้ำหนักเพียง 30 กก/ตร.ม
RESISTANT TO BENDING ทนต่อการดัด	It has a high shear rate, making it resistant to heavy loads and pressure. ทนต่อการรับน้ำหนัก และ แรงดันได้ดี

GREEN FACT SHEET

Neolith by TheSize Shares “Green” Fact Sheet

Neolith’s high-performance Sintered Stone for kitchen and bathroom countertops, flooring, interior wall, facades and cladding applications comes with an assortment of green benefits.
Neolith has a variety of qualities that make it ideal for the environmentally-conscious professional.

Product Composition

100% Natural: Made of clays, feldspar, silica and natural mineral oxides, Neolith will not emit toxic fumes into the environment when exposed to fire or extremely high temperatures.

100% Recyclable: Due to its natural composition, Neolith can be recycled and reduced to its aggregates.
Up to 52% recycled content: Up to 52% of any Neolith slab is composed of recycled raw materials.

Near-Zero Porosity: With a porosity of less than 0.08 percent, Neolith is impervious to absorption, making it a hygienic product resistant to bacteria that can cause disease and trigger allergies.

Certifications and Memberships

Greenguard Certification (formerly GREENGUARD Indoor Air Quality Certification): Certifies that Neolith meets strict chemical emissions limits, contributing to a healthier interior.

Greenguard Gold Certification (formerly known as GREENGUARD Children & Schools Certification): Certifies that Neolith is safe indoors for sensitive individuals (such as children and the elderly) and ensures that the product is acceptable for use in environments such as schools and healthcare facilities.

CE (European Commission) Certification: Confirms that Neolith meets European safety, health and environmental protection requirements.

LEED Points Earner: LEED, Leadership in Energy and Environmental Design, is a program that provides third-party verification of green buildings. Neolith satisfies safety prerequisites and earns points to help consumers achieve the desired level of certification for their home or commercial project.

Member of the U.S. Green Building Council (USGBC): The USGBC, the council that oversees LEED, allows advocates for green-building policies and practices to come together.

Neolith’s unique sintering process and proprietary design also provide additional green benefits:

Fewer raw materials, less erosion: Neolith’s thin slabs use fewer raw materials, resulting in less soil erosion, without sacrificing any strength.

CO2 Emissions Reduction: A slimmer slab means a lighter slab. With Neolith, it’s possible to transport more than double the amount of surface per container than with thicker products like marble, granite or quartz. The lighter weight allows for a more fuel efficient journey and considerable reductions in CO2 emissions.

No gut remodels: Neolith’s slim surface can be applied directly onto existing surfaces, saving remodelers from costly tear-outs while reducing landfill waste. No landfill waste means no waste transportation needed, further reducing net CO2 emissions.

Optimized energy consumption: Neolith’s resistance to extremely high and low temperatures makes it ideal for ventilated façades. The thermal insulation and ventilation between the Neolith façade and the building itself optimizes the building’s energy consumption considerably (up to 40%).

10 years–warranty: Neolith comes with a manufacturer’s guarantee of 10 years and does not need frequent replacement or maintenance treatments like other surfaces materials.
Neolith gives designers, architects and other industry professionals confidence that their aesthetically-appealing design decisions are equally appealing to the environment.

For more information, please visit **www.neolith.com**

GREEN FACT SHEET

Neolith by TheSize Shares “Green” Fact Sheet

Neolith เป็นผลิตภัณฑ์หินสังเคราะห์ประเภท Sintered Stone คุณภาพสูงที่นอกจากใช้งานได้หลากหลายประเภท เช่น งานครัว ห้องน้ำ ท็อป พื้น ผนังภายใน และ ฝาชายภายนอกอาคาร แล้ว ยังมีคุณสมบัติที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมอีกหลายประการ

Neolith จึงเป็นวัสดุที่เป็นที่นิยมสำหรับผู้ออกแบบ หรือ ก่อสร้างที่คำนึง และ ห่วงใยสิ่งแวดล้อม

Product Composition

ผลิตจากวัตถุดิบจากธรรมชาติ 100% : โดยมีส่วนผสมหลักคือ แร่ดินเหนียว Feldspar, ซิลิก้า และ ออกไซด์ธรรมชาติ Neolith ไม่คายสารพิษเข้าสู่สิ่งแวดล้อมเมื่อสัมผัสกับไฟหรือ อุณหภูมิสูง

สามารถนำไปรีไซเคิลได้ : เนื่องจาก Neolith ผลิตจากวัสดุธรรมชาติ จึงสามารถนำไปรีไซเคิลได้ และ ในแต่ละแผ่นประกอบไปด้วยวัตถุดิบที่มาจากการรีไซเคิลมากที่สุดถึง 52%

ไม่ซึมน้ำ : เนื่องจากมีค่า Porosity เพียงแค่ 0.08% Neolith จึงไม่ดูดซึมน้ำ หรือ สารต่างๆ จึงเป็นวัสดุที่ถูกสุขอนามัย ไม่เป็นที่เจริญเติบโตของแบคทีเรียซึ่งอาจก่อให้เกิดโรคต่างๆ หรือ อาการภูมิแพ้

Certifications and Memberships

Greenguard Certilcation (formerly GREENGUARD Indoor Air Quality Certilcation)
Neolith ไม่คายสารเคมีที่เป็นพิษ จึงทำให้อากาศภายในอาคารสะอาด ปลอดภัย ถูกอนามัย

Greenguard Gold Certilcation (formerly known as GREENGUARD Children & Schools Certilcation)
Neolith ปลอดภัยสำหรับงานตกแต่งภายในสำหรับบุคคลที่มีความเสี่ยงต่อสารพิษเป็นพิเศษ (เช่น เด็ก หรือ ผู้สูงอายุ) และ สามารถใช้ในพื้นที่ที่มีความต้องการด้านการปลอดสารพิษมากเป็นพิเศษ เช่น โรงเรียน หรือ สถานพยาบาล เป็นต้น

CE (European Commission) Certification Neolith ผ่านมาตรฐานด้านความปลอดภัย สุขภาพ และ สิ่งแวดล้อม ของสหภาพยุโรป

Neolith เป็นสมาชิกของ US Green Buidling Council (USGBC) เป็นหน่วยงานซึ่งดูแลมาตรฐานของ Leed และสนับสนุนการสร้างอาคารที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม

การได้คะแนนจาก LEED : LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) คือ โครงการที่ให้การรองรับอาคารที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม Neolith ผ่านความต้องการด้านความปลอดภัย และ การปลอดสารพิษ ซึ่งสามารถช่วยให้โครงการที่นำ ไปใช้ได้รับ LEED Certificate ในระดับที่ต้องการ ซึ่งสามารถใช้ได้กับทั้งโครงการอาคารอยู่อาศัย และ อาคารพาณิชย์

เนื่องจากมีขนาดแผ่นบาง : จึงใช้วัสดุดิบธรรมชาติปริมาณน้อย ลดความเสียหายจากแหล่งกำหนดกำธรรมชาติ

ลดการคายก๊าซ CO2 : เนื่องจาก Neolith มีขนาดบางวัสดุอื่นๆ เช่น หินธรรมชาติ หิน Quart หรือ หินแกรนิตและ มีน้ำหนักเบากว่า ดังนั้นการขนส่งแผ่น Neolith เพื่อไปติดตั้งสามารถได้ทีละมากกว่า เพิ่มประสิทธิภาพในการขนส่งโดยการลดเที่ยวการขนส่ง

ประหยัดค่าใช้จ่ายสำหรับงานปรับปรุง : เนื่องจาก Neolith มีขนาดบาง จึงสามารถติดทับพื้นผิวเดิมได้โดยไม่ต้องรื้อวัสดุเดิมออก จึงประหยัดค่าใช้จ่ายในการรื้อถอน อีกทั้งไม่ก่อให้เกิดขยะที่มาจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ช่วยให้การใช้พลังงานมีประสิทธิภาพมากขึ้น : Neolith ทนต่อทั้งอุณหภูมิสูง และ ต่ำ จึงเหมาะแก่การนำไปใช้เป็นฟาซาดโดยติดตั้งแบบใช้โครงอะลูมิเนียม ซึ่งจะช่วยให้เกิดสภาพเหมือนมีฉนวนกันความร้อนระหว่างฟาซาด และ ตัวอาคาร ช่วยประหยัดการใช้พลังงานของอาคารได้

อายุการใช้งานนาน : Neolith มีความทนทานสูง และมีอายุการใช้งานนานจึงไม่จำเป็นต้องเปลี่ยน หรือ ซ่อมแซม บ่อยเหือนวัสดุอื่น จึงสร้างความมั่นใจให้กับสถาปนิก มัณฑนากร ผู้ออกแบบ ว่าสามารถนำ Neolith ที่นอกจากไปใช้สร้างงานออกแบบที่สวยงามแล้ว ยังมีความทนทานและ ปลอดภัยต่อสิ่งแวดล้อมอีกด้วย

FINISHES
ผิวสัมผัส

Neolith is available in different **finishes** that are giving richness and value to the designs created with those surfaces: from rough textures with relief up to shiny polished with linear reflections. All a repertoire to stimulate the sight and touch.

หินสังเคราะห์ Neolith ยังมีผิวสัมผัสหลายประเภทให้เลือกเพื่อตอบสนองความต้องการของงานดีไซน์หลายรูปแบบ โดยผิวสัมผัสมีตั้งแต่ผิวด้าน นูน ขรุขระ จนไปถึงผิวเรียบ เงา ประกอบกับสีสัน และ ลวดลายที่หลากหลายให้ความสมบูรณ์กับงานออกแบบ

SATIN



Completely matte finish. Highly resistant and ideal for commercial applications.

พื้นผิวด้าน ความทนทานสูง เหมาะสำหรับพื้นที่สาธารณะ หรือ พื้นที่บริเวณร้านค้าที่มีคนใช้งานผ่านเป็นจำนวนมาก

SILK



Matte finish with a thin layer of glaze that provides a subtle shine and a nice soft touch. Surface finish that results extremely easy to clean.

พื้นผิวด้านที่มีชั้นผิวเงาบางๆ เพื่อให้ได้ความเงางาม และ ผิวสัมผัสที่นุ่มนวล เกิดเป็นพื้นผิวที่สามารถทำความสะอาดได้ง่าย

RIVERWASHED



Finish with a rough texture and relief that evokes sensations to the touch.

ผิวสัมผัสที่มีผิวหยาบ นูน ขรุขระ เพื่อกระตุ้นความรู้สึกผ่านการสัมผัส

SPECIAL FINISHES
ผิวสัมผัสพิเศษ

SLATE FINISH



Available now in the Mar del Plata, Slate finish creates the delusion of stratum on the surface.

พื้นผิวสัมผัสพิเศษที่พบได้จากหิน Neolith สี Mar Del Plata สร้างความรู้สึกของชั้นหิน

BOHÈME



You have to touch La Bohème to believe it. A natural relief that reminds the touch of a Lebanese cedar of a hundred years.

ผิวสัมผัส La Boheme ที่สร้างลอยนูนเสมือนธรรมชาติ ที่ให้ความรู้สึกเหมือนสัมผัสไม้ซีดาร์ อายุกว่า 100 ปี

	Countertops ท็อป เคาน์เตอร์	Interior or exterior cladding ผนังภายใน หรือภายนอกอาคาร	Interior flooring with low traffic, not linked with the exterior พื้นภายในสำหรับบริเวณที่มีคนเดินผ่านน้อย หรือ ไม่เชื่อมต่อกับบริเวณภายนอกได้	Exterior flooring (in contact with dust) พื้นภายนอกอาคาร (สัมผัสกับฝุ่นละออง)	Interior flooring with med/high traffic พื้นภายในอาคารที่มี ปริมาณคนเดินผ่าน ปานกลาง หรือ มาก	SInks (high impact or scratches) ซิงค์ (สำหรับรับแรงกระแทก หรือ รอยขีดข่วน)
Satin	•	•	•	•	•	•
Silk	•	•	•	•	•	•
Riverwashed	•	•	•	•	•	
Nanotech Polished	•	•	•			
Décor Polished	•	•	•			
Natural Honed	•	•	•			

* For use in wet areas aply the anti-slip treatments provided by TheSize.

DÉCOR POLISHED



The Décor Polished confers a perfect linear reflection to the colours of the Classtone Collection which gains in depth and elegance.*

Decor Polished คือ ผิวเงาที่ให้เงาสะท้อนที่สมบูรณ์แบบ พบได้กับหินสังเคราะห์ Neolith ในกลุ่ม Classtone ซึ่งมีลวดลายสวยงามเหมือนหินอ่อนธรรมชาติ ที่มีความวาว

NANOTECH POLISHED



With a high level of gloss, the Nanotech Polished confers a more sophisticated look to the Colorfeel Collection.

Nanotech Polished คือ ผิวสัมผัสเงาพิเศษสำหรับ หิน Neolith กลุ่ม Colorfeel ซึ่งมีสีเรียบ

* Check usage recommendations.
* Consultar recomendaciones de uso.

NATURAL HONED



Honed texture typical of natural stones: flat, soft, without any glossiness and completely matte.

พื้นผิวสัมผัสที่เสมือนได้ผ่านกระบวนการขัดแต่งตามกระบวนการตามธรรมชาติ เกิดเป็นผิวเรียบ นุ่มนวล โดยมีผิวด้าน ไม่เกิดเงาสะท้อน

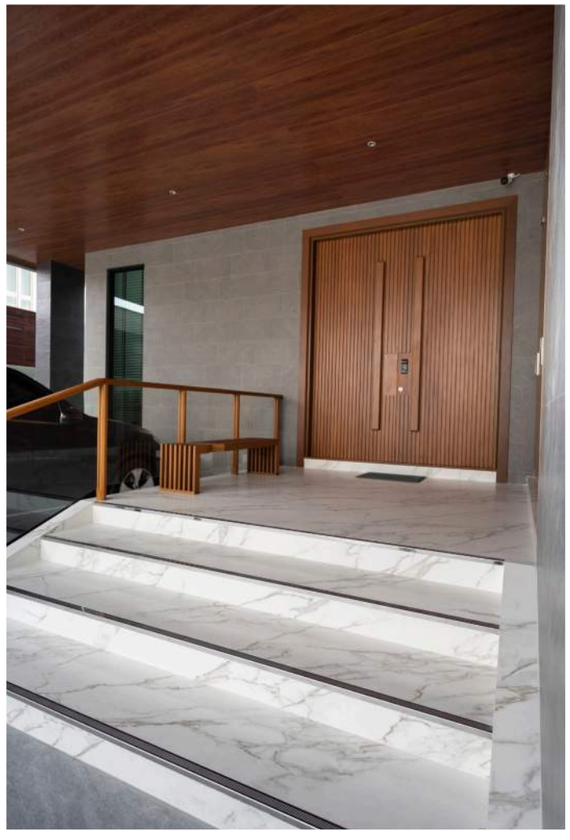
EXTRA SOFT



Imagine a polished finish, soft and completely flat. Now remove the glossines. It's even softer than the Natural Honed.

พื้นผิวที่ผ่านการขัดแต่ง นุ่มนวล เรียบอย่างสมบูรณ์ โดยไม่มีความเงา



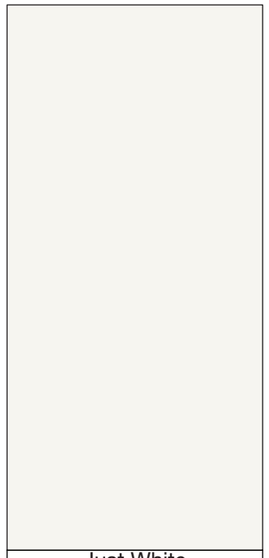






Concrete Taupe

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Silk	25,680



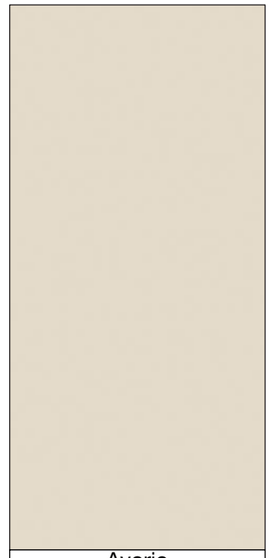
Just White

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Silk	24,000
12	3200 x 1600	Silk	42,000



Cement

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Satin	24,000



Avorio

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Satin	18,960



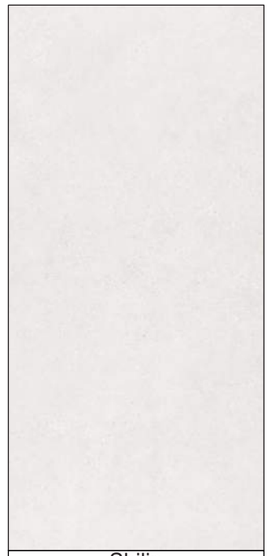
Terrazo Ceppo

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Silk	26,200



Summer Dala

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Silk	26,200



Shilin

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Slate	26,600



New York New York

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Silk	31,300

*ราคานี้ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม (VAT)
*VAT is not included in these prices.
*บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการปรับราคาสินค้าและบริการโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้าเพื่อสะท้อนต้นทุนที่สูงขึ้น
*The company reserves the right to adjust the prices of goods and services without prior notice in order to reflect the increased costs.



Beton

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Silk	31,300



Basalt Black

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Satin	31,300
12	3200 x 1600	Satin	62,700



Zahastone

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Silk	26,200
12	3200 x 1600	Silk	50,700



Wulong

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Slate	26,600



Layla

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Slate	31,700
6+	3200 x 1500	Polished	44,900



La Boheme B01

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Satin	31,300



Calatorao

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Silk	31,300



Black Obsession

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Silk	34,300
12	3200 x 1600	Silk	69,500

*ราคานี้ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม (VAT)
*VAT is not included in these prices.
*บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการปรับราคาสินค้าและบริการโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้าเพื่อสะท้อนต้นทุนที่สูงขึ้น
*The company reserves the right to adjust the prices of goods and services without prior notice in order to reflect the increased costs.



Pulpis

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Polished	38,925
6+	3200 x 1500	Silk	31,300
12	3200 x 1600	Silk	62,700



Pietra Grey

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Silk	31,300



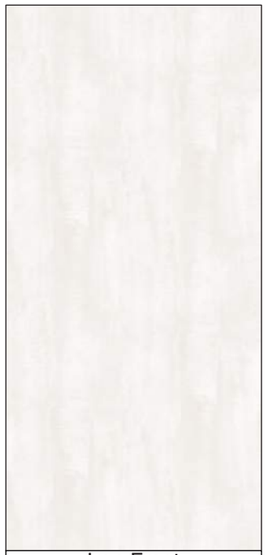
Nero Zimbabwe

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Riv	31,700



Nero

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Satin	31,300



Iron Frost

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Satin	34,300
12	3200 x 1600	Satin	69,500



Iron Corten

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Satin	34,300



Iron Copper

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Satin	34,300



Amazonico

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Slate	35,400
6+	3200 x 1500	Polished	48,600

*ราคานี้ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม (VAT)
*VAT is not included in these prices.
*บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการปรับราคาสินค้าและบริการโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้าเพื่อสะท้อนต้นทุนที่สูงขึ้น
*The company reserves the right to adjust the prices of goods and services without prior notice in order to reflect the increased costs.



Sofia Cuprum

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Steel	34,300



Strata Argentum

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Riv.	35,400



Iron Moss

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Satin	34,300



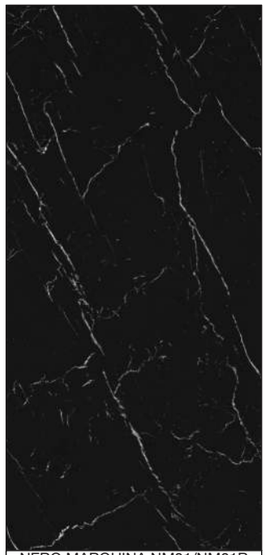
Iron Grey

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Satin	34,300



Abu Dhabi White

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Silk	36,800
6+	3200 x 1500	Polished	48.600
12	3200 x 1600	Silk	74,800



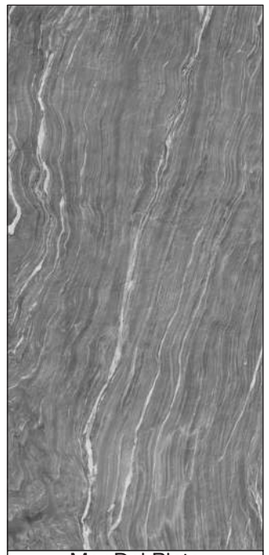
NERO MARQUINA NM01/NM01R

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Silk	28,080
6+	3200 x 1500	Polished	41,520



Niagara NG01/NG01R

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Silk	34,300



Mar Del Plata

	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Slate	35,400

*ราคานี้ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม (VAT)
*VAT is not included in these prices.
*บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการปรับราคาสินค้าและบริการโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้าเพื่อสะท้อนต้นทุนที่สูงขึ้น
*The company reserves the right to adjust the prices of goods and services without prior notice in order to reflect the increased costs.



Calacatta Luxe CL01/CL01R			
	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	U.Soft	50,400



Calacatta Gold CG01/CG01R			
	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Silk	36,800
6+	3200 x 1500	Polished	50,400



Calacatta C01/C01R			
	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Silk	36,800
6+	3200 x 1500	Polished	50,400
12	3200 x 1600	Silk	74,800
12	3200 x 1600	Polished	89,600



Arabesque AR01/AR01R			
	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Silk	36,800
6+	3200 x 1500	U.Soft	50,400
12	3200 x 1600	Silk	74,800



Calacatta Roma - CR01/CR01R			
	Size	Finish	Price
12	3200 x 1600	Silk	50,700



Calacatta Royale			
	Size	Finish	Price
12	3200 x 1600	Silk	74,800
12	3200 x 1600	U.Soft	89,600



Mont Blanc			
	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Silk	36,800
12	3200 x 1600	Silk	74,800



Himalaya Crystal			
	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Polished	50,400
6+	3200 x 1500	U.Soft	50,400



Estatuario E01/E01R			
	Size	Finish	Price
6+	3200 x 1500	Silk	36,800
6+	3200 x 1500	Polished	50,400
6+	3200 x 1500	U.Soft	50,400
12	3200 x 1600	Silk	74,800

*ราคานี้ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม (VAT)
*VAT is not included in these prices.
*บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการปรับราคาสินค้าและบริการโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้าเพื่อสะท้อนต้นทุนที่สูงขึ้น
*The company reserves the right to adjust the prices of goods and services without prior notice in order to reflect the increased costs.

*ราคานี้ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม (VAT)
*VAT is not included in these prices.
*บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการปรับราคาสินค้าและบริการโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้าเพื่อสะท้อนต้นทุนที่สูงขึ้น
*The company reserves the right to adjust the prices of goods and services without prior notice in order to reflect the increased costs.

TECHNICAL DATA SHEET NEOLITH

jueves, 06 de junio de 2019

TEST	NORM	DETERMINATION	Unit	FINISH			
				SATIN	SILK	POLISH	RIVERWASHED
Determination of Dimensions and Surface Quality	ISO 10545-2	Thickness*	mm	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2
		Flatness Tolerance Width Slab	mm	± 2 (0,1%)	± 2 (0,1%)	± 2 (0,1%)	± 2 (0,1%)
		Flatness Tolerance Length Slab	mm	± 4 (0,1%)	± 4 (0,1%)	± 4 (0,1%)	± 4 (0,1%)
		Dimension Tolerance**	mm	± 1 (0,2%)	± 1 (0,2%)	± 1 (0,2%)	± 1 (0,2%)
Water Absorption Capacity	ISO 10545-3	Absorption by Boiling*	%	≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,5
		Density	gr/cm^3	2,4	2,4	2,4	2,4
Impact Resistance	ISO 10545-5	Coefficient of Restitution	-	0,85	0,88	0,85	0,84
Resistance to Deep Abrasion	ISO 10545-6	Lost Volume	mm^3	-	-	196	-
Resistance to superficial abrasion	ISO 10545-7	Visual Control	Clase	PEI III	PEI II	PEI I	PEI II
Linear Thermal Expansion	ISO 10545-8	Expansion 25 - 100ºC (Average)	10^{-6}, ºC	6	6	6	6
Thermal Shock	ISO 10545-9	Damage	-	Sin Daños	Sin Daños	Sin Daños	Sin Daños
Moisture Expansion	ISO 10545-10	Coefficient of Expansion	mm/m	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Frost Resistance	ISO 10545-12	Damage	-	Sin Daños	Sin Daños	Sin Daños	Sin Daños
Chemical Resistance	ISO 10545-13	Cleaning Products	Clase	UA	GA	GA	GA
		Swimming Pool Salts	Clase	UA	GA	GA	GA
		Low Concentration acids and bases	Clase	ULA	GLA	GLB	GLA
		High Concentration acids and bases	Clase	UHA	GHA	GHB	GHA
Stain Resistance	ISO 10545-14	Visual Control	Clase	5	5	5	5
Lead and Cadmium Release	ISO 10545-15	Lead Concentration	mg/dm^2	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
		Cadmium Concentration	mg/dm^2	<0,001	<0,001	<0,001	<0,001
UV Resistance	DIN 51094	Color Change	-	Sin Cambio	Sin Cambio	Sin Cambio	Sin Cambio
Anti-slip Properties	DIN 51130	Critical Angle with footwear	Clase	R9	R9	-	R10
	DIN 51097	Critical Angle barefoot	Clase	A	A	-	A
	ANSI A137.1	Dynamic Coefficient of Friction	Clase	0.41 – 0,57	0,42	0,21	0,53

* Slabs without Mesh
** Slabs/tiles Cut-to-Size

Thickness Specific Characteristics

TEST	NORM	DETERMINATION	Unit	3+	6mm	6+	12	20
Weight	-	Grammage	Kg/m^2	8	14	15	29	48
		Mass	Kg	38	67	72	148	245
Flexural Strength	ISO 10545-4	Breaking Strength (Average)	N	360	1380	1280	5770	17120
		Modulus of Rupture (Average)	N/mm^2	49	55	55	60	67

La información antes mencionada es derivada de pruebas periódicas hechas con producto real procedente del proceso de fabricación. Los datos son actuales

TECHNICAL DATA SHEET NEOLITH

jueves, 06 de junio de 2019

การทดสอบ	มาตรฐานการทดสอบ	วิธีการตรวจสอบ	หน่วย	ผิวสัมผัส			
				SATIN	SILK	POLISH	RIVERWASHED
ขนาด และ คุณสมบัติของผิว	ISO 10545-2	ความหนา	mm	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2
		ความเรียบตลอดแนวกว้างของแผ่น	mm	± 2 (0,1%)	± 2 (0,1%)	± 2 (0,1%)	± 2 (0,1%)
		ความเรียบตลอดแนวยาวของแผ่น	mm	± 4 (0,1%)	± 4 (0,1%)	± 4 (0,1%)	± 4 (0,1%)
		ค่าความคลาดเคลื่อนของขนาด	mm	± 1 (0,2%)	± 1 (0,2%)	± 1 (0,2%)	± 1 (0,2%)
ความสามารถในการดูดซึมน้ำ	ISO 10545-3	ผลการทดสอบการดูดซึมโดยการต้ม	%	≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,5
		ผลการทดสอบการดูดซึมโดยดูจากความหนาแน่น	gr/cm^3	2,4	2,4	2,4	2,4
ความสามารถในการทนต่อแรงกระแทก	ISO 10545-5	ค่าสัมประสิทธิ์แสดงความสามารถในการคืนสู่สภาพเดิม	-	0,85	0,88	0,85	0,84
ความทนทานต่อการเสียดสีแบบลึก	ISO 10545-6	ปริมาตรที่สูญหายไป	mm^3	-	-	196	-
ความทนทานต่อการเสียดสีแบบตื้น	ISO 10545-7	ผลการตรวจสอบด้วยสายตา	Clase	PEI III	PEI II	PEI I	PEI II
การขยายตัวเนื่องจากความร้อน	ISO 10545-8	การขยายตัวเฉลี่ยในช่วงอุณหภูมิ 25 - 100 C	10^{-6}, ºC	6	6	6	6
ความทนทานต่อการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิเฉียบพลัน	ISO 10545-9	ผลตรวจสอบความเสียหายที่เกิดขึ้น	-	Sin Daños	Sin Daños	Sin Daños	Sin Daños
การขยายตัวเนื่องจากความชื้น	ISO 10545-10	สัมประสิทธิ์แสดงการขยายตัว	mm/m	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
ความทนทานต่อน้ำค้างแข็ง	ISO 10545-12	ผลตรวจสอบความเสียหายที่เกิดขึ้น	-	Sin Daños	Sin Daños	Sin Daños	Sin Daños
ความทนทานต่อสารเคมี	ISO 10545-13	ผลิตภัณฑ์ทำความสะอาด	Clase	UA	GA	GA	GA
		เกลือสระว่ายน้ำ	Clase	UA	GA	GA	GA
		กรด และ ด่างที่ไม่เข้มข้น	Clase	ULA	GLA	GLB	GLA
		กรด และ ด่างเข้มข้น	Clase	UHA	GHA	GHB	GHA
ความทนทานต่อการเกิดคราบ	ISO 10545-14	ผลการตรวจสอบด้วยสายตา	Clase	5	5	5	5
การคายสารตะกั่ว และ แคดเมี่ยม	ISO 10545-15	ปริมาณสารตะกั่ว	mg/dm^2	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
		ปริมาณสารแคดเมี่ยม	mg/dm^2	<0,001	<0,001	<0,001	<0,001
ความทนทานต่อแสง UV	DIN 51094	การเปลี่ยนสี	-	Sin Cambio	Sin Cambio	Sin Cambio	Sin Cambio
คุณสมบัติกันลื่น	DIN 51130	ผลการทดสอบมุมวิกฤตเมื่อใส่รองเท้า	Clase	R9	R9	-	R10
	DIN 51097	ผลการตรวจสอบมุมวิกฤตและเท้าเปล่า	Clase	A	A	-	A
	ANSI A137.1	ค่าสัมประสิทธิ์แรงเสียดทานจลน์	Clase	0.41 – 0,57	0,42	0,21	0,53

* Slabs without Mesh
** Slabs/tiles Cut-to-Size

Thickness Specific Characteristics

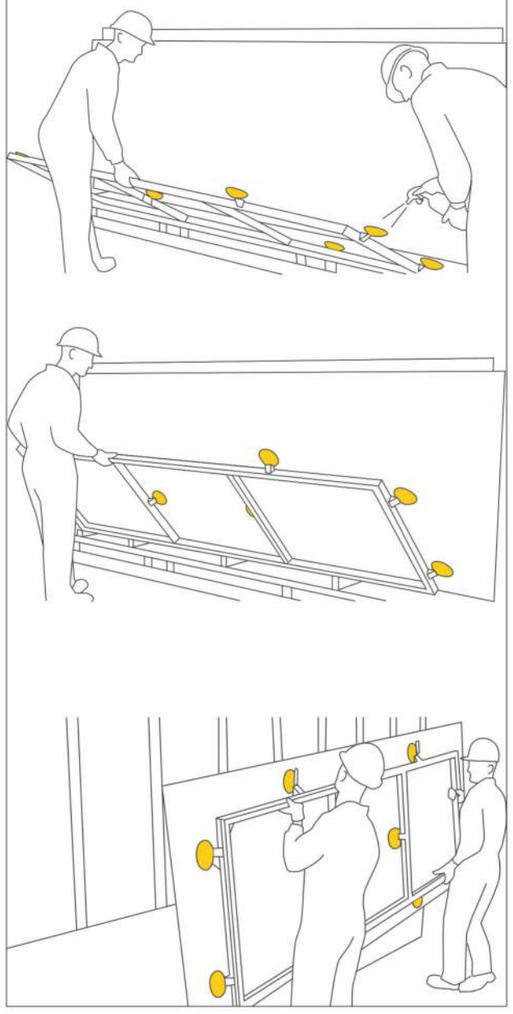
TEST	NORM	DETERMINATION	Unit	3+	6mm	6+	12	20
Weight	-	Grammage	Kg/m^2	8	14	15	29	48
		Mass	Kg	38	67	72	148	245
Flexural Strength	ISO 10545-4	Breaking Strength (Average)	N	360	1380	1280	5770	17120
		Modulus of Rupture (Average)	N/mm^2	49	55	55	60	67

La información antes mencionada es derivada de pruebas periódicas hechas con producto real procedente del proceso de fabricación. Los datos son actuales

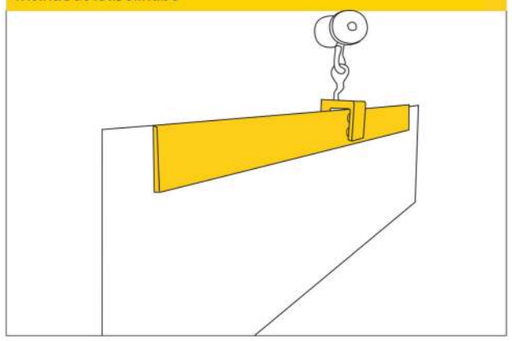
การเคลื่อนย้าย และ การจัดเก็บแผ่นหิน

NEOLITH SINTERED STONE

การเคลื่อนย้ายแผ่นหินด้วยเฟรมพร้อมถ้วยสูญญากาศ



การเคลื่อนย้ายด้วยแคลมป์



การจัดเก็บ

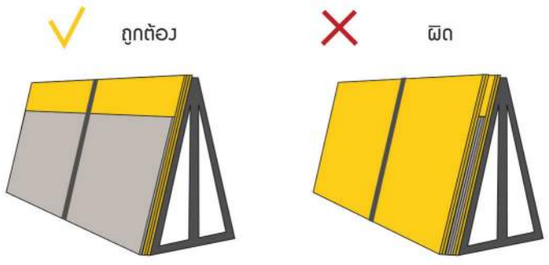


วางแผ่นหินตามแนวยาวในคานไม้เพื่อหลีกเลี่ยงการโก่ง งอ

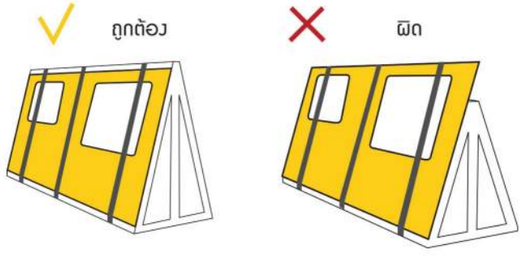
การเคลื่อนย้ายด้วยสลิง



หลีกเลี่ยงการวางแผ่นหินขนาดใหญ่ทับแผ่นหินขนาดเล็กกว่า



ในการขนส่ง แผ่นหินจะต้องถูกรับด้วยโครงที่มีขนาดใหญ่กว่า การใช้โครงรับที่เล็กกว่าแผ่นหินอาจทำให้เกิดความเสียหายได้



NEOLITH SINTERED STONE

ก่อนเริ่มการนำแผ่นหินไปขึ้นรูป ขอแนะนำให้ทำความสะอาดแผ่นหินอย่างละเอียด และดำเนินการตรวจสอบอย่างละเอียดว่าแผ่นหินมีคุณภาพตามข้อกำหนดด้านคุณภาพหรือไม่ โดยตรวจสอบว่าพบแผ่นหินมีตำหนิ หรือ สิ่งผิดปกติต่อไปนี้หรือไม่

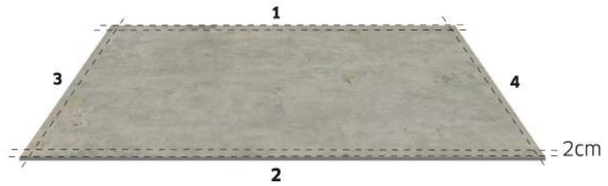
- รอยแตก
- ความหนา
- สิ่งเจือปน
- คราบ
- ความสม่ำเสมอของโทนสีและความสว่างของสี
- รูพรุน
- สีสม่ำเสมอตลอดทั้งแผ่น
- ความเรียบของแผ่น
- พื้นผิวที่ไม่สมบูรณ์

การตรวจสอบควรเป็นขั้นตอนแรกก่อนที่จะเริ่มการผลิต ขอแนะนำให้ทำการตรวจสอบแผ่นหินโดยมีไฟส่องที่มุมต่างๆเพื่อจะได้ตรวจพบตำหนิซึ่งอาจไม่สังเกตเห็นได้เมื่อมองในมุมตรง

* ไม่รับการเคลมสินค้าที่พบข้อบกพร่องหลังจากนำไปขึ้นรูป ผลิต หรือ ติดตั้งไปแล้ว ผู้ซื้อจะต้องตรวจสอบแผ่นหินว่ามีคุณภาพตรงตามกำหนด เหมาะแก่การใช้งานหรือไม่ก่อนนำไปผลิต หากพบตำหนิ หรือ สิ่งผิดปกติใดๆ จะต้องตรวจสอบ และ แสดงก่อนนำแผ่นหินไปตัด หรือ แปรรูปโดยวิธีการใดๆ

พารามิเตอร์การขึ้นรูปโดยเครื่องจักร

ก่อนที่จะเริ่มตัดแผ่นหินที่มีความหนา 12 มม. หรือ 20 มม. สิ่งสำคัญคือต้องตัดขอบ 2 ซม. แต่ละด้านออกก่อนเพื่อลดความเครียดที่อาจสะสมในแผ่นหิน



การตัดขอบสำหรับแผ่นหินขนาด 12 มม. หรือ 20 มม.

การใช้ใบเลื่อยตัดแผ่นหินขนาด 12 มม. หรือ 20 มม. จะต้องลดความเร็วลงเหลือ 50% ในช่วงต้นและช่วงท้ายของการตัด (200 มม.)



คำแนะนำเหล่านี้ใช้สำหรับแผ่นหินขนาด 12 มม. และ 20 มม. เท่านั้น สำหรับแผ่นหินความหนาอื่นๆ สามารถตัดตามขนาดที่ต้องการได้โดยไม่ต้องคำนึงถึงขั้นตอนเหล่านี้

สำหรับการตัดที่มุม 45 องศา สำหรับแผ่นหินขนาด 12 มม. ความเร็วในการตัดที่แนะนำคือ 0.5 เมตร/นาที และ เร็วต้องคงที่



พารามิเตอร์สำหรับการตัดด้วย Bridge Saw

ความหนา	ความเร็วในการตัดแนวตรง	ความเร็วในการตัดที่ทำมุม	ขนาดใบตัด	ความเร็วรอบ	Surface Speed
3+	3,5	1,7	300	2400 - 2600	35 - 40
6 mm	1,5	0,7	350	2300 - 2500	
6+ and 3+3 mm	3,0	1,5			
6+3 mm	2,5	1,4	400	2000 - 2150	
12 mm /12+	1,5	0,7			
20 mm	1,0	0,5			

พารามิเตอร์สำหรับการตัดด้วยเครื่อง Water Jet

ความหนา	ความเร็ว	แรงดัน	Abrasive Flow Rate (kg/min)
3 mm	3+	2	2800	0,4
6 and 3+3 mm, 6+	2		
6+3 mm	2		
12 mm	1		
20 mm	0.7		

พารามิเตอร์สำหรับการตัดด้วยเครื่อง CNC

Tool		RPM	Speed (mm/min)
Crown bit		4500 - 5500	10
Cutting bit	12 mm	4500 - 5500	150
	20 mm	4500 - 5500	125
Router bit		8000- 10000	250

การติ้งใบตัด

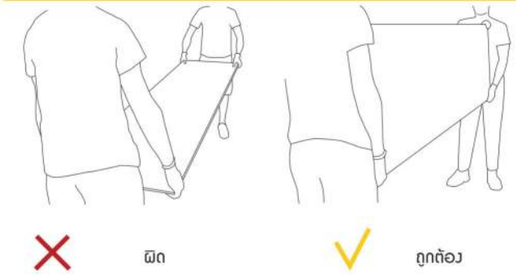




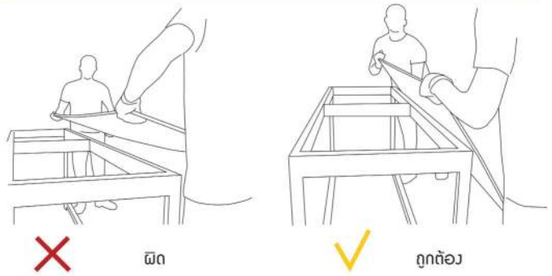
การเคลื่อนย้าย และ ติดตั้ง

NEOLITH SINTERED STONE

การเคลื่อนย้ายแผ่นหิน Neolith โดยไม่ใช้เครื่องมือ



การเคลื่อนแผ่นหิน Neolith ไปบนโต๊ะทำงาน



Manejo de tablas pulidas

เนื่องจากองค์ประกอบของหิน Neolith ประเภทเงานั้นอาจเกิดความเสียหายจากการโก่งงอได้ง่ายกว่า ดังนั้นต้องระวังไม่ให้ผิวหน้าที่มีความเงา โก่งงอ หลีกเลี่ยงการโก่งงอระหว่างการขนส่ง โดยใช้ตัวจับยึดแผ่นหิน Neolith กับเฟรมอลูมิเนียม

การทำความสะอาดแผ่นหินหลังการตัด และ ประกอบขึ้นรูป

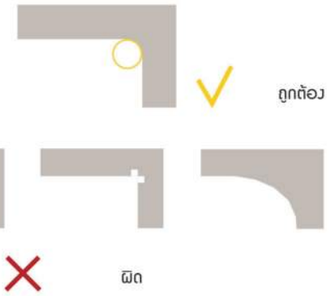
หลังจากการตัด และ ขึ้นรูปประกอบ การทำความสะอาดแผ่นหินเป็นสิ่งสำคัญเพื่อกำจัดฝุ่น และ สิ่งสกปรกจากงานก่อสร้างทั่วไปสำหรับการทำความสะอาด ขอแนะนำให้ใช้ผงซักฟอกที่เป็นกรดอย่างอ่อน ซึ่งไม่ปล่อยสารพิษและเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และ ปลอดภัยต่อผู้ใช้ ในกรณีของวัสดุที่ติดด้วยกาวอีพอกซีหรือเรซินแนะนำให้ทำการทำความสะอาดขั้นสุดท้ายด้วยอุปกรณ์ หรือ สารเคมีที่ใช้สำหรับทำความสะอาดคราบอีพ็อกซี่โดยเฉพาะ

ประเภทของคราบสกปรก	*PRODUCTO RECOMENDADO*
ปูนซีเมนต์, เศษหินปูน, เศษโลหะ, ออกไซด์ของสิ่งสกปรก	ผลิตภัณฑ์ทำความสะอาดที่มีฤทธิ์กรด
คราบกาวอีพอกซี หรือเรซิน	ผลิตภัณฑ์ทำความสะอาดที่เป็นตัวทำละลาย เช่น อะซีโตน, แอลกอฮอล์, หรือตัวทำละลายทั่วไป
ไขมันอาหาร, น้ำมันยาง, สีย้อม, ปากกามาร์กเกอร์, สีพลาสติก, กาแฟ	ผลิตภัณฑ์ทำความสะอาดที่มีฤทธิ์ด่างอัลคาไลน์ หรือ ตัวทำละลาย เช่น แอมโมเนีย หรือ น้ำยาขจัดคราบ
สเปรย์สีกราฟฟิตี, สีอะคริลิค	ผลิตภัณฑ์ทำความสะอาดที่เป็นตัวทำละลาย เช่น อะซีโตน, แอลกอฮอล์, หรือตัวทำละลายทั่วไป
ซิลิโคน, แวกซ์, เรซิน, คราบเทปกาว, โพลียูรีเทนโฟม	ผลิตภัณฑ์ทำความสะอาดที่เป็นตัวทำละลาย เช่น อะซีโตน, แอลกอฮอล์, หรือ ตัวทำละลายทั่วไป

การเจาะหลุมซิงค์

การเจาะหลุม ทุกมุมจะต้องมีรัศมีอย่างน้อย 3 มม. และ รูเจาะจะต้องไม่เลยเข้าไปในด้านที่ประกอบมุมฉาก

ขอแนะนำรัศมีของหลุมที่มีขนาดใหญ่กว่า 3 มม. สำหรับหลุมซิงค์ครัวเพราะจะทำให้เคาน์เตอร์ที่แข็งแรงมากกว่า



การทำมุมโค้งในการเจาะรูซิงค์โดยใช้เครื่องตัดแบบแมนวล (ไม่ใช่ Waterjet หรือ เครื่อง CNC) คือการเจาะรูที่มุมก่อนที่จะทำการตัดขอบที่เหลือ

ขอบ

มุมขอบที่แนะนำสำหรับงานประเภทท็อปเคาน์เตอร์ เพื่อให้ได้ชิ้นงานที่สมบูรณ์ทั้งความ สวยงาม และ การใช้งาน



ขอบมีมุมเอียง 2 มม. และ มีขอบมนสองอันที่มีรัศมี 0.5 มม. ถึงแม้มุมโค้งนั้นแทบจะมองไม่เห็น แต่เพิ่มความต้านทานแรงกระแทก

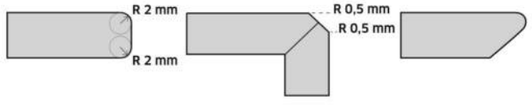
ในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการกระแทกสูง (เช่นอ่างล้างจานและเครื่องล้างจาน) อาจพิจารณาทำขอบลักษณะดังต่อไปนี้ :



ยิ่งรัศมีมีขนาดใหญ่ก็จะสามารถทนต่อแรงกระแทกได้ดีขึ้น ข้อคำนึง ถ้ามุมเอียงมีขนาดใหญ่มากขึ้น จะทำให้มีบริเวณที่เห็นสีของขอบแผ่นมีมากขึ้นซึ่งอาจแตกต่างจากสีของผิวบนของแผ่นหิน

ขอบสามารถขัดโดยขัดแบบแห้งหรือ ขัดแบบใช้น้ำโดยใช้กระดาษทรายขัดหินแกรนิตหรือหินอ่อนทั่วไป

รูปแบบขอบที่แนะนำสำหรับ Neolith :



ขอบกลมพร้อมลบมุม R 2 มม. ขอบพร้อมมุมเอียง 2 มม.

ระวัง

ขอบประกอบที่ขัดแล้วควรทาด้วยน้ำยากันน้ำเพื่อปิดรอยต่อขอบอย่างถาวร

การทำความสะอาด

NEOLITH SINTERED STONE

คุณสมบัติของหิน Neolith

หิน Neolith เมื่อนำไปใช้กับงานประเภทท็อปครัว สามารถทำความสะอาดได้ง่าย เนื่องจาก ส่วนผสมของอาหาร หรือ เครื่องปรุงต่าง ๆไม่สามารถซึมเข้าไปในเนื้อของวัสดุได้ โดยทั่วไปการทำความสะอาดท็อปหิน Neolith โดยใช้เพียงแค่ผ้าชุบน้ำก็เพียงพอ

สำหรับคราบที่เกิดจากอาหาร หรือ เครื่องปรุงต่าง ๆ ที่พบได้ทั่วไปในห้องครัว (เช่น น้ำมะนาว, น้ำส้มสายชู, น้ำมันมะกอก, ไวน์ หรือ กาแฟ) สามารถเช็ดออกได้ง่าย

น้ำยาทำความสะอาดที่มีฤทธิ์รุนแรง เช่น น้ำยาทำความสะอาดเตา ไม่มีผลต่อหิน Neolith

นอกจากนี้หิน Neolith ยังทนต่อความร้อนได้ดี

ข้อควรระวังในการใช้มีดเซรามิค
มีดเซรามิคนั้นสามารถทำให้เกิดรอยขีดข่วนบนหิน Neolith ได้ เช่นเดียวกับที่มีดเซรามิคสามารถทำให้เกิดรอยขีดข่วนบนวัสดุท็อปครัวทุกประเภท

ข้อควรระวังเกี่ยวกับขอบของท็อปครัว
ถึงแม้ว่าหิน Neolith นั้นจะมีคุณภาพสูง ไม่เกิดคราบ ทนความร้อน ทนแสง UV ทนต่อรอยขีดข่วนได้ดี แต่อย่างไรก็ตามไม่ควรให้หิน Neolith ได้รับแรงกระแทกรุนแรง โดยเฉพาะอย่างยิ่งบริเวณขอบของท็อป

การทำความสะอาดในการใช้งานประจำวัน
ใช้ผ้า Microfiber ในการเช็ดฝุ่นออกจากผิวหน้า ควรทำความสะอาดทุกวันถ้ามีการใช้งานบ่อย

หิน Neolith สามารถเช็ดด้วยน้ำอุ่น หรือ ผสมกับน้ำยาทำความสะอาดทั่วไป โดยใช้ส่วนผสมตามคำแนะนำการใช้งานของผู้ผลิตน้ำยาทำความสะอาด (หลีกเลี่ยงการใช้น้ำยาทำความสะอาดที่มีส่วนผสมของกรดไฮโดรฟลูออริค (Hydrofluoric acid) หรือ อนุพันธ์ของกรดประเภทนี้) แล้วล้างออกด้วยน้ำสะอาด และ ใช้ผ้าเช็ดให้แห้ง

ถ้าของเหลวหกบนหิน Neolith การเช็ดให้แห้ง และทำความสะอาดในทันทีจะช่วยทำให้การทำความสะอาดง่ายขึ้น

ไม่แนะนำให้ใช้ แว็กซ์, สบู่ที่มีส่วนผสมของน้ำมัน,สารเคมีที่มีฤทธิ์กัดกร่อน

น้ำยาทำความสะอาดบางประเภทอาจมีส่วนผสมของแว็กซ์ หรือ น้ำยาขัดเงา/น้ำยาเคลือบเงา ซึ่งเมื่อใช้ไปหลายๆครั้งแล้ว อาจะทิ้งคราบมัน บนผิวหน้าของหิน Neolith

ไม่ควรให้หิน Neolith ได้รับการกระแทก โดยเฉพาะอย่างยิ่งจากอุปกรณ์ที่มีน้ำหนักมาก หรืออุปกรณ์ที่ใช้ทุบ เพราะอาจจะทำให้ท็อปบิ่น หรือ แตกได้ โดยเฉพาะอย่างยิ่งบริเวณขอบ หรือมุม

สารเคมีที่แนะนำให้ใช้ในการทำความสะอาด

คราบสกปรกบางประเภทอาจไม่สามารถเช็ดออกได้โดยการทำความสะอาดทั่วไป จึงควรใช้วิธีการและ สารเคมีที่เหมาะสมกับสารประเภทนั้นโดยเฉพาะ นอกจากนี้การปล่อยให้คราบค้างอยู่บนผิวเป็นระยะเวลานานจะส่งผลให้การทำความสะอาดยากมากขึ้น จึงแนะนำให้ทำความสะอาดทันที

ตารางด้านล่างแสดงสารเคมีที่เหมาะกับการทำความสะอาดคราบประเภทต่าง ๆ

ประเภทของคราบ	น้ำยาทำความสะอาด
Grease จาระบี, น้ำมันหล่อลื่น	Alkaline/Solvent น้ำยาทำความสะอาดที่มีฤทธิ์เป็นด่าง/ตัวทำละลาย
Oil น้ำมัน	Solvent ตัวทำละลาย
Ink หมึก	Oxidant/Solvent สารออกซิแดนท์/ตัวทำละลาย
Rust สนิม	Acid น้ำยาทำความสะอาดที่มีฤทธิ์เป็นกรด
Lime น้ำมะนาว	Acid น้ำยาทำความสะอาดที่มีฤทธิ์เป็นกรด
Cement ซีเมนต์	Acid น้ำยาทำความสะอาดที่มีฤทธิ์เป็นกรด
Wine ไวน์	Alkaline/Acid น้ำยาทำความสะอาดที่มีฤทธิ์เป็นด่าง/กรด
Coffee กาแฟ	Alkaline/Solvent น้ำยาทำความสะอาดที่มีฤทธิ์เป็นด่าง/ตัวทำละลาย
Rubber ยาง	Solvent ตัวทำละลาย
Plaster พลาสเตอร์	Acid น้ำยาทำความสะอาดที่มีฤทธิ์เป็นกรด
Epoxy Glues กาวอีพอกซี่	Solvent ตัวทำละลาย
Candle wax เทียนไข	Solvent ตัวทำละลาย
Iodine ไอโอดีน	Oxidant สารออกซิแดนท์
Blood เลือด	Oxidant สารออกซิแดนท์
Ice Cream ไอศครีม	Alkaline น้ำยาทำความสะอาดที่มีฤทธิ์เป็นด่าง
Resins เรซิ่น	Solvent ตัวทำละลาย
Fruit Juice น้ำผลไม้	Oxidant สารออกซิแดนท์
Permanent Marker ปากกาเพอร์มาเนนท์	Solvent ตัวทำละลาย
Aluminum Scratches รอยเศษอะลูมิเนียม	Acid น้ำยาทำความสะอาดที่มีฤทธิ์เป็นกรด

น้ำยาทำความสะอาดที่มีฤทธิ์กรด: Descalers, น้ำยาทำความสะอาดคราบซีเมนต์
น้ำยาทำความสะอาดที่มีฤทธิ์ด่าง: น้ำยาทำความสะอาดทั่วไป, แอมโมเนีย, Degreasers
ตัวทำละลาย: ตัวทำละลายทั่วไป, ทินเนอร์, เทอร์เพนไทน์, อะซีโตน, แอลกอฮอล์
ออกซิแดนท์: ไฮโดรเจนเพอร์ออกไซด์ที่เจือจางแล้ว, น้ำยาฟอก

คำเตือน: โปรดสังเกตคำแนะนำ และ ปริมาณการใช้งานตามข้อกำหนดของผู้ผลิตน้ำยาทำความสะอาด

หลีกเลี่ยงการขัดผิวหน้าหิน Neolith โดยใช้แผ่นใยขัด หรือ กระดาษทรายทุกประเภท เนื่องจากแผ่นใยขัดมีอนุภาคแร่หินที่มีความแข็ง (Hardness) สูงมากเป็นส่วนประกอบ



Neolith จำหน่ายโดย
บริษัท ลีฟวิ่ง เซ็นเตอร์ จำกัด
Living Center Co., Ltd
54 สุขุมวิท ซอย 1 ถนน สุขุมวิท แขวงคลองเตยเหนือ
เขตวัฒนา กทม 10110 โทรศัพท์ (+662)+6551011
sales@living-center.com
info@sinteredstone-thailand.com
www.living-center.com
www.sinteredstone-thailand.com

LIVING CENTER
SINCE 1977